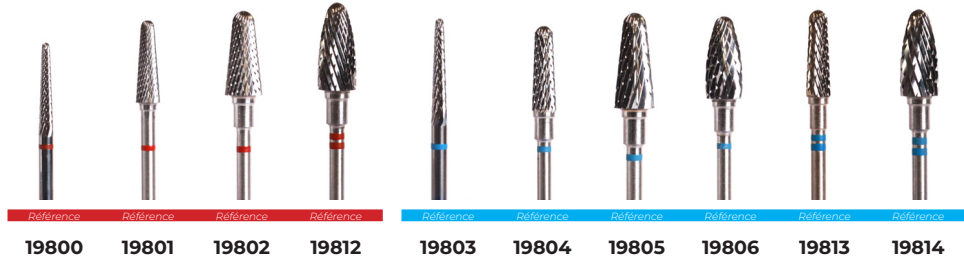




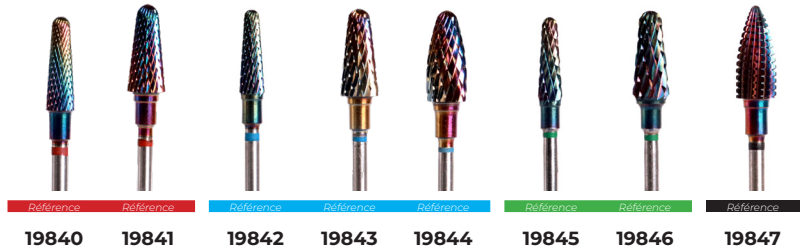
La nouvelle gamme de fraises Capron.



19800 19801 19802 19812 19803 19804 19805 19806 19813 19814



19807 19808 19809 19810 19811



19840 19841 19842 19843 19844 19845 19846 19847



- Surface très lisse minimisant le frottement. Aussi dur que le DLC, mais moins résistant en raison de sa faible épaisseur
- L'effet arc-en-ciel est obtenu par un contrôle précis de l'épaisseur des couches (interférence lumineuse)
- Dureté : env. 20–35 GPa
- Épaisseur : 150–600 nanomètres



19830 19831 19832 19833 19834 19835



- Dureté très élevée et coefficient de frottement extrêmement faible
- Excellente résistance à l'abrasion, empêche l'adhérence du matériau à l'outil
- Application : Idéal pour les outils à grande vitesse où la surchauffe du matériau/des tissus est problématique
- Dureté : environ 40 à 80 GPa (la plus élevée de la liste)
- Épaisseur : 0,7 µm

FINITION
CARBURE



FINITION
CARBURE RAINBOW



FINITION
CARBURE BLACK





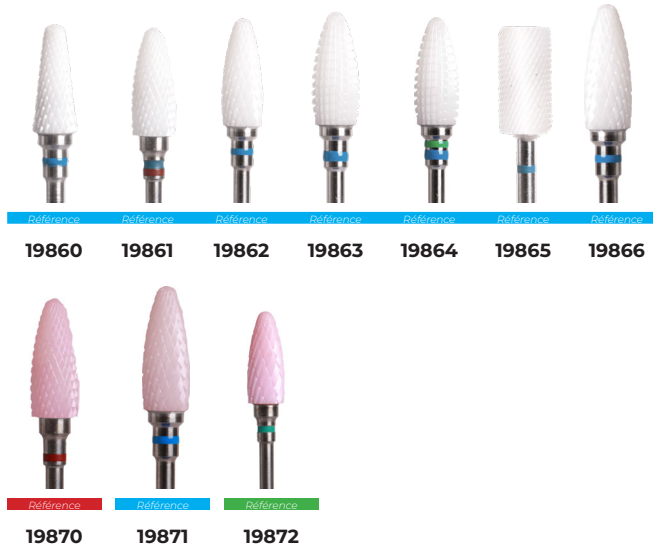
FINITION NITRURE DE ZIRCONIUM



19850 19851

- Bonne stabilité thermique et haute résistance à la corrosion.
- Surface très lisse minimisant le frottement. Plus résistant aux hautes températures que le DLC
- Souvent utilisé dans les instruments chirurgicaux et prothétiques en raison de sa haute biocompatibilité.
- Dureté : env. 25-30 GPa
- Épaisseur : 0,3-0,4 µm.

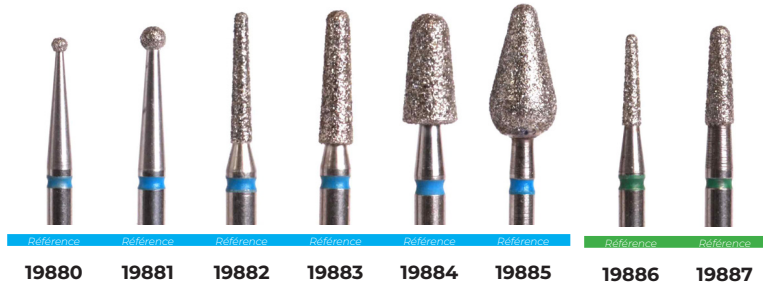
FINITION CÉRAMIQUE



19860 19861 19862 19863 19864 19865 19866
19870 19871 19872



FINITION DIAMANTÉE



19880 19881 19882 19883 19884 19885 19886 19887

